

## PUMPESÆT SPT 400 R/W + 15 M SLANGE I BOX

### Kraftig entreprenør- pumpe

#### Anvendelse

- Oppumpning af væsker indeholdende sand, mudder og slam

#### Fordele

- Kraftig entreprenørpumpe
- Ideel til brug på byggepladsen
- Pålidelig kontinuerlig drift, også selv om væsken skulle indeholde småsten
- Kan anvendes som stationær eller transportabel Pumpe
- Leveres i slagkraftig transportkasse inkl 15 pumpe­slange



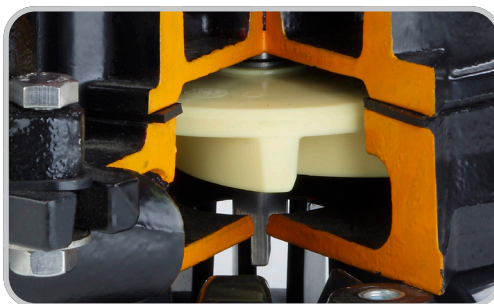
#### DATA

Kapacitet	233 l/min
Løftehøjde	12 meter
Afgang	2" storz
Indløb	7 mm
Effekt	400 W
Medietemperatur	max 40 gr
Volt	230 V
Vægt	Pumpe 12 kg
	Slange 5,5 kg

Varenr	150702
DB. nr	1638637
EAN nr	5704628507020



Indbygget motor beskyttelse



Løbehjul i polyurethan



Robust bundsi



# SYDVESTA

VÆRKTØJ OG MASKINER TIL BYGGEBRANCHEN